CATÁLOGO

2023



SALES

LUBRICANTES
Y ACEITES

EQUIPOS

PAVONADO



NUEVO

CATÁLOGO

INDUSTRIAS HCN SA DE CV

ENTREGAS EN TODO MÉXICO Y LATINOAMÉRICA

SUCURSALES TLALNEPANTLA, EDO. MÉX SAN JUAN DEL RÍO, QUERÉTARO

ÍNDICE

SALES	1
	2
	3
LUBRICANTES Y ACEITES	4
	5
	6
PAVONADO	7
	8
	9
EQUIPOS	10
	11
	12





SALES PARA TRATAMIENTO TÉRMICO





HCN A5

Con su punto de fusión cercano a los 650 °C, la sal HCN A5 es un excelente activador para los baños de cementación y tratamientos térmicos de la mayoría de los aceros comerciales.

Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.



HCN 430

Con su punto de fusión cercano a los 430 °C, la sal HCN 430 es un excelente medio para realizar tratamientos térmicos de recocido y revenido. Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.



HCN 540

Con su punto de fusión cercano a los 540 °C, la sal HCN 540 es ideal para llevar a cabo los procesos de Austenizado, Recocido y Revenido.
Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.





HCN 750

Con su punto de fusión cercano a los 750°C, la sal HCN 750 opera de excelente manera en tratamientos térmicos de la mayoría de los aceros comerciales. Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.



HCN 950

Con su punto de fusión cercano a los 950°C, la sal HCN 950 opera de excelente manera en tratamientos térmicos de la mayoría de los aceros comerciales. Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.



HCN 1100

Con su punto de fusión cercano a los 1100°C, la sal HCN 1100 opera de excelente manera en tratamientos térmicos de la mayoría de los aceros comerciales. Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.





HCN BLACK

Nuestras sales de ennegrecimiento para aceros aceros aleados como los no aleados, piezas que están hechas de diferentes calidades de acero y para piezas soldadas y duras.



HCN C1B

Con su punto de fusión cercano a los 560 °C, la sal HCN C1B es un excelente activador para los baños de cementación.

Su presentación en forma de briquetas, permite un fácil manejo del producto así como una mejor dosificación del mismo.

Presentaciones de 50 y 100 Kg.



HCN C1G

Con su punto de fusión cercano a los 560 °C, la sal HCN C1G es un excelente activador para los baños de cementación.

Su consistencia granular fina, permite una fusión pareja y sin aglomeraciones en la mayoría de las aplicaciones.







Aceite para corte y tornos

HCN CUT

Refrigerante de Alto desempeño para operaciones de maquinado en Hierro fundido, acero y aluminio Gran desempeño en operaciones difíciles para aleaciones de Aluminio con poco Silicio.



Aceite para temple

HCN Oil 711

Su excelente velocidad de enfriamiento de 7 a 11 segundos, permite obtener piezas sin grietas ni deformaciones lo que elimina un procesamiento posterior

Su alto punto de inflamación brinda seguridad eliminando las posibilidades de flama. La resistencia a la oxidación evita manchas y depósitos en las piezas.



Aceite para temple

HCN Oil 1215

Se pueden obtener características de temple mejoradas con este aceite. La generación de vapores durante la etapa inicial de 12 a 15 segundos, se controla de manera que se obtiene un temple uniforme permitiendo su utilización en un amplio rango de aceros y aleaciones cuyas propiedades impiden el temple en agua.





Anticorrosivo HCN Offrust 77

Aceite con propiedades desplazadoras de humedad que protegen las piezas de acero contra la corrosión.



Limpiador HCN Dieclean

Limpiador alcalino que brinda protección contra la oxidación, para limpieza de aceros y hierro fundido. Brinda excelentes resultados a temperaturas de mas de 45 °C, no forma espuma y puede utilizarse en agua dura.



Desincrustante HCN Decrust

Desincrustante alcalino que remueve residuos de sal, oxido y otro tipo de residuos sólidos en la superficie de las piezas, tinas y otros componentes.







PAVONADO

Proceso a temperatura ambiente para protección contra la corrosión.



1 SIMPLE

Las soluciones se regeneran y no es necesario reemplazarlas por completo.



Se puede utilizar al momento y no requiere de ninguna preparación previa, ni tiempos de espera para subir temperatura o estabilización.





BARATO

El costo por superficie cubierta es mas rentable que el proceso tradicional.

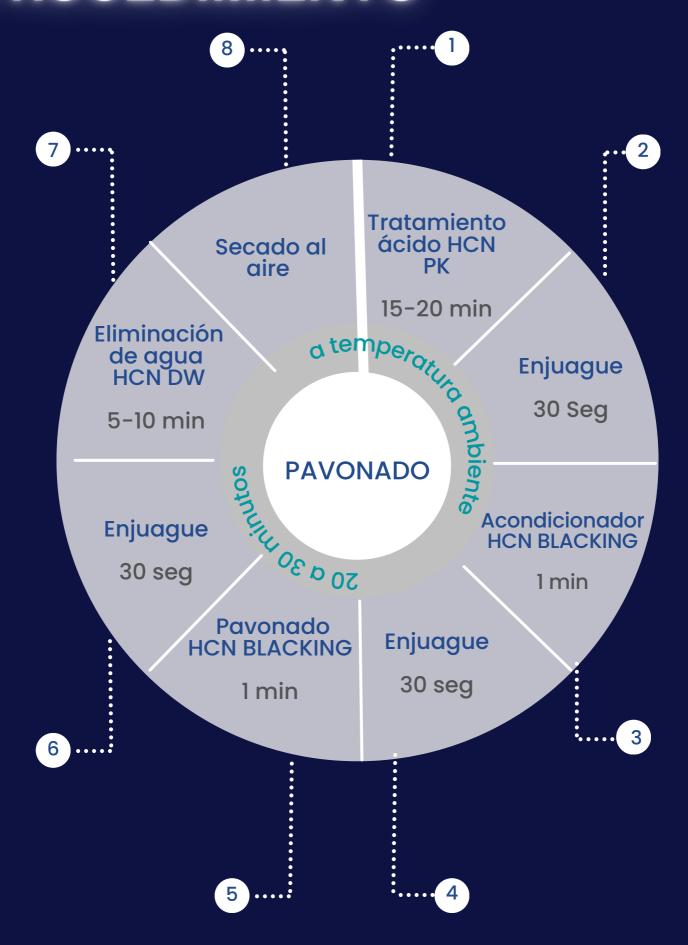


El proceso es seguro para el operador ya que no despide vapores ni involucra altas temperaturas.





PROCEDIMIENTO





SOLUCIONES

- TRATAMIENTO ÁCIDO HCN PK
- PAVONADO HCN BLACKING
- ACONDICIONADOR HCN BLACKING
- DESPLAZADOR DE HUMEDAD HCN DW

A PARTIR DE 5L CADA SOLUCIÓN



DISEÑO, INSTALACIÓN Y CAPACITACIÓN PARA UNA LÍNEA DE PAVONADO EN SU EMPRESA



MAQUILA DE PIEZAS

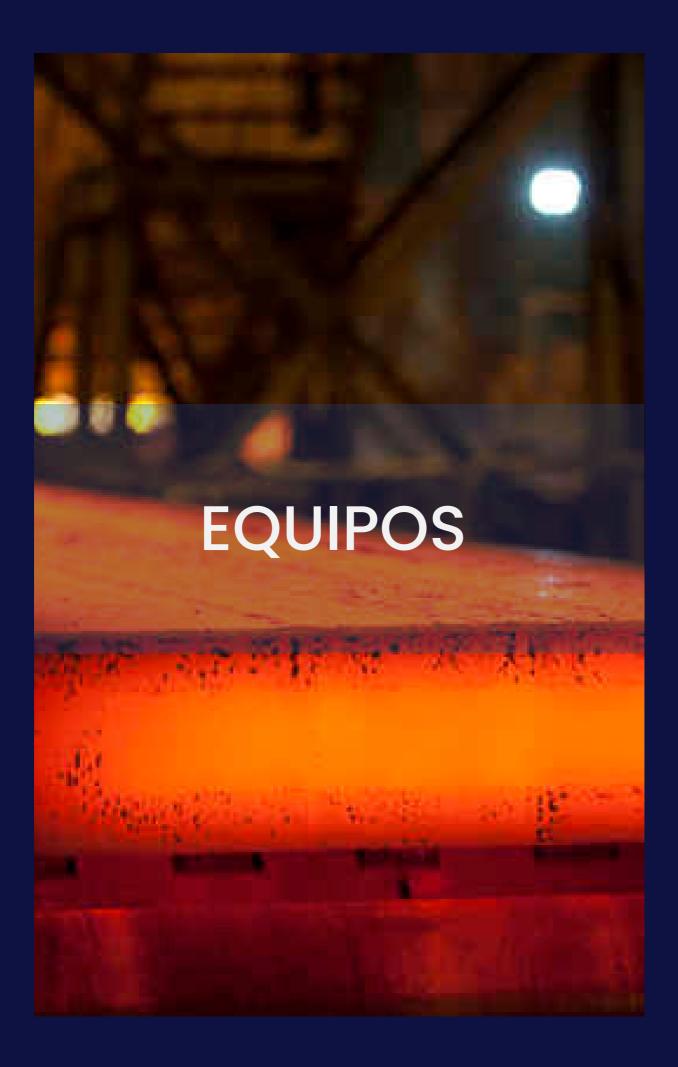
Tratamos tus piezas por kilogramo sin límite de tamaño mínimo o máximo.

Maquilamos desde 1 pieza

Sucursales: Tlalnepantla, Edo. México. San Juan del Rio, Querétaro.









HORNOS

Equipo para fundición de sales con o sin cámara de calentamiento, diseñado específicamente a las necesidades de cada cliente.

Fabricados con material de alta calidad. Incluye: Tablero de control y sensores de seguridad.



TERMOPARES

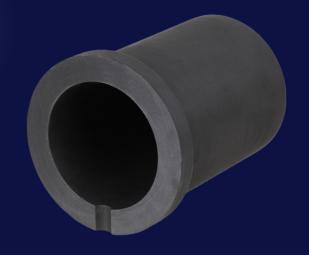
Varillas tipo L, tipo K, cubiertas. Equipo para calibración, medición y control de la temperatura; ideales para altas temperaturas.



CRISOLES

ae Acero al carbón y Carburo de Tungsteno

Fabricados a diseño Altamente resistentes y duraderos





HAZ TUS PEDIDOS

POR NUESTROS CANALES OFICIALES



(55) 53907445 / (55) 55654342



@INDUSTRIASHCN



INDUSTRIASHON.COM.MX



VENTAS@INDUSTRIASHCN.COM.MX